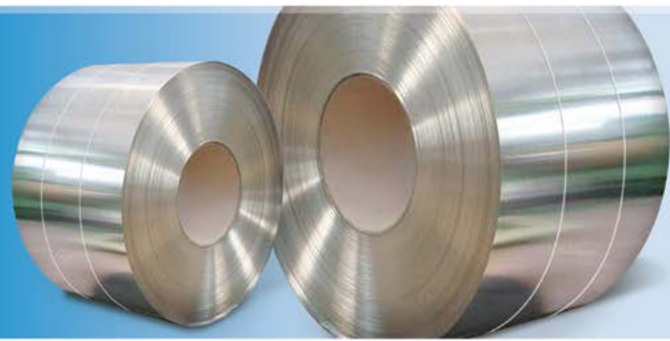


Acero inoxidable

Bobinas y cintas de calibre ligero y de alta calidad
Fabricadas según sus especificaciones



Calidades

Heyco ofrece una amplia gama de calidades de acero inoxidable, entre ellas las siguientes:

- 301
- 302
- 304
- 304 con alto contenido de níquel
- 304L
- 305
- 316
- 316L
- 321
- 17-7
- 430

Capacidades

Laminación:	De .002" a .020" de espesor
Corte en cintas:	De 0.180" a 13.500" de ancho
Peso de bobinas:	Mínimo 250 Libras Máximo: A solicitud de cliente
Bobinas de devanado transversal:	500 libras, 1000 libras, 2000 libras
Bobinas Planas:	Hasta 580 Libras por pulgada de ancho. (Diámetro interior de 4,6,8,10,12,16 pulgadas)
Procesamiento:	Bobina múltiple

NOTA: Heyco es el principal proveedor de distribuidores a nivel nacional y también ofrece programas de producción a maquila.

Por qué elegir Heyco Metals

Heyco Metals se ha forjado una reputación gracias a su calidad líder en el sector, respuesta rápida, excelente soporte técnico y entrega a tiempo. Nuestros plazos de entrega excepcionalmente cortos le permiten mantener su inventario ajustado y cumplir con los aumentos inesperados en la demanda. Con más de cuatro décadas de experiencia en la fabricación de metales,



Heyco Metals ha logrado todos sus objetivos, e incluso ha sido pionera en la implementación de la inspección de superficie completa en tiempo real, a fin de garantizar la óptima calidad de las superficies.



Nuestra amplia variedad de productos están listos para la entrega (de manera precisa y rápida) a fin de cumplir con sus demandas específicas. Fabricamos cintas y bobinas de acero inoxidable de manera sistemática y nos enorgullece identificarlas con la marca "Heyco Metals".

Más características que nos distinguen de la competencia:

- El control sin contacto del calibre en el proceso de laminación permite eliminar las marcas de diamante (aspecto esencial de las aplicaciones decorativas, de conectores y de bastidores). De modo similar, los limpiadores sin contacto que funcionan con aire permiten eliminar las marcas que se advierten comúnmente en productos tratados con limpiadores de caucho estáticos
- La filtración de aceite de propiedad exclusiva mantiene el lubricante de la laminación libre de partículas y permite eliminar casi por completo toda probabilidad de marcas en las láminas
- El desengrasado térmico proporciona superficies libres de aceite sin la abrasión y el contacto característicos de las líneas de limpieza acuosas.
- La inspección automatizada de la superficie en la línea (implementada originalmente por Heyco), mediante sistemas de visión de Cognex, permite una integridad completa de la superficie sin recurrir a la inspección humana propensa a errores
- El estricto mantenimiento preventivo garantiza que el tiempo de inactividad de los equipos sea un evento muy poco frecuente
- Las materias primas se obtienen de todo el mundo a fin de asegurar una combinación óptima de valor y capacidad
- Los plazos de entrega de Heyco son sistemáticamente mucho más cortos que los de nuestros competidores
- Más del 95 % de nuestras entregas se realiza a tiempo
- El personal técnico de Heyco cuenta con el respaldo de décadas de experiencia combinada, que permite proporcionar un valioso soporte para aplicaciones arquitectónicas, de conectores, de bastidores y de usos generales
- La estabilidad corporativa, la administración de fondos de manera conservadora y los accionistas privados facilitan la inversión continua en la tecnología más precisa de procesamiento de tiras del mercado

Confíe en Heyco Metals para su requerimientos de

- Laminación
- Recocido de bobinas
- Nivelación por estiramiento
- Corte

www.heycometals.com

Especificaciones de los acero inoxidable



ALEACIÓN	301	302	304	304-L	305	316	316-L	321	17-7	430
N.º UNS	S30100	S30200	S30400	S30403	S30500	S31600	S31603	S32100	S17700	S43000
ASTM	A-666/A-240	A-666/A-240	A-666/A-240	A-666/A-240	A-240	A-666/A-240	A-666/A-240	A-240	A-693	A-240
C, % máx.	0.15	0.15	0.07	0.030	0.12	0.08	0.030	0.08	0.09	0.12
Mn, % máx.	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	1.00	1.00
P, % máx.	0.045	0.045	0.045	0.045	0.045	0.045	0.045	0.045	0.040	0.040
S, % máx.	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
Si, % máx.	1.00	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	1.00	1.00
Cr, %	16.0-18.0	17.0-19.0	18.0-20.0 †	18.0-20.0 †	17.0-19.0	16.0-18.0	16.0-18.0	17.0-19.0	16.0-18.0	16.0-18.0
Ni, %	7.0	8.0-10.0	8.0-10.5	8.0-12.0	10.5-13.0	10.0-14.0	10.0-14.0	9.0-12.0	6.5-7.7	0.75 máx.
N, % máx.	0.10	0.10	0.10	0.10		0.10	0.10	0.10		
Mo, % máx.						2.00-3.00	2.00-3.00			
Otro								Ti 5 X (C+N) mín., 0.70 máx.	Al: 0.75-1.50	
Recocido									(Condición A)	
Tracción (ksi)	75 mín.	75 mín.	75 mín.	70 mín.	70 mín.	75 mín.	70 mín.	75 mín.	150 ma	65 mín.
Punto de fluencia (0.2% de alarg.) (ksi)	30 mín.	30 mín.	30 mín.	25 mín.	25 mín.	30 mín.	25 mín.	30 mín.	55 máx. ⁴	30 mín.
Alarg. (% en 2 pulgadas)	40 mín.	40 mín.	40 mín.	40 mín.	40 mín.	40 mín.	40 mín.	40 mín.	20 mín. ⁴	20 mín. ¹
Rockwell B	95 máx.	92 máx.	92 máx.	92 máx.	88 máx.	95 máx.	95 máx.	95 máx.	92 máx.	89 máx.
1/4 de dureza										
Tracción (ksi)	125 mín.	125 mín.	125 mín.	125 mín.		125 mín.	125 mín.			
Punto de fluencia (0.2% de alarg.) (ksi)	75 mín.	75 mín.	75 mín.	75 mín.		75 mín.	75 mín.			
Alarg. (% en 2 pulgadas)	25 mín.	10 mín.	10 mín.	8 mín.		10 mín.	10 mín.			
1/2 de dureza										
Tracción (ksi)	150 mín.	150 mín.	150 mín.	150 mín.		150 mín.	150 mín.			
Punto de fluencia (0.2% de alarg.) (ksi)	110 mín.	110 mín.	110 mín.	110 mín.		110 mín.	110 mín.			
Alarg. (% en 2 pulgadas)	15 mín. ² (18 mín. ³)	9 mín. ² (10 mín. ³)	6 mín. ² (7 mín. ³)	5 mín. ² (6 mín. ³)		6 mín. ² (7 mín. ³)	5 mín. ² (6 mín. ³)			
3/4 de dureza										
Tracción (ksi)	175 mín.	175 mín.	*	*		*	*			
Punto de fluencia (0.2% de alarg.) (ksi)	135 mín.	135 mín.	*	*		*	*			
Alarg. (% en 2 pulgadas)	10 mín. ² (12 mín. ³)	5 mín. ² (6 mín. ³)	*	*		*	*			
Dureza completa									(Condición C)	
Tracción (ksi)	185 mín.	185 mín.	*	*		*	*		200 máx.	
Punto de fluencia (0.2% de alarg.) (ksi)	140 mín.	140 mín.	*	*		*	*		175 máx.	
Alarg. (% en 2 pulgadas)	8 mín. ² (9 mín. ³)	3 mín. ² (4 mín. ³)	*	*		*	*		1 mín.	
Dureza									C 41 mín.	

1 Menos de 0.050 pulg. 2 < 0.015 pulg. 3 0.015 - 0.020 pulg. 4 0.010 o más
 * Propiedades no incluidas formalmente en la norma A-666 † % de Cr indicado según la norma A-666
 Las especificaciones AMS (aeroespacial), SAE (automotriz), EN DIN (Europa) y JIS (Japón) también están disponibles a pedido
 Nota: Esta información se presenta con fines comparativos y no para su uso como especificaciones de compra o ingeniería.



www.heycometals.com