

HEYCO

TM

Cobre y aleaciones de cobre

Bobina y cinta de primera calidad, de calibre liviano y mediano, fabricados según sus especificaciones

Aleaciones

Heyco ofrece una amplia gama de cobre y aleaciones de cobre, incluso:

- C10200 • C21000 • C51000 • C72500
- C11000 • C22000 • C51100 • C75200
- C15100 • C23000 • C51900 • C77000
- C19210 • C26000 • C52100
- C19400

- C7025

Otras aleaciones disponibles mediante un acuerdo especial (consulte en la fábrica).

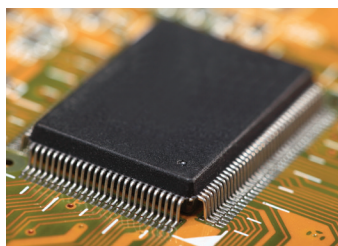
Capacidades

Laminación:	De .002" hasta .020" de espesor
Corte en tiras:	.200 a 17.000" de ancho
Tamaños de pedidos:	250 lb o superior
Carretes de devanado transversal:	500lb/1000lb/2000lb
Bobinas planas:	Hasta 580 PIW (libras por pulgada de ancho), con diámetros interiores desde 4 hasta 16 pulgadas
Procesamiento:	Bobina múltiple

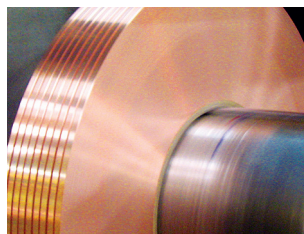
NOTA: Heyco es un importante proveedor para los distribuidores a nivel nacional y, además, ofrece programas de fabricación externalizada.

Por qué elegir Heyco Metals

Heyco Metals ha construido su reputación en calidad líder en la industria, respuesta rápida, destacada asistencia técnica y entregas puntuales. Nuestros plazos de entrega extremadamente cortos pueden mantener sus inventarios en forma mientras cumplimos con aumentos impredecibles en la demanda. Con más de cuatro



décadas de experiencia en metales, Heyco Metals lo ha hecho todo, incluso ser pioneros en el uso de inspección del 100% de la superficie en tiempo real para garantizar una calidad de superficie inmaculada.



Nuestra amplia variedad de productos está lista para una entrega rápida y precisa, con el fin de satisfacer sus exigencias específicas. Constantemente producimos cobre y aleaciones de cobre que identificamos orgullosamente como "Heyco Metals".

Aquí hay otros puntos que nos diferencian:

- El control de calibre sin contacto en el laminado elimina las marcas de diamante: fundamental para aplicaciones de bastidor de conductores, conectores y decorativas. Asimismo, los limpiadores de aire sin contacto eliminan las marcas de limpiadores que se ven comúnmente en el producto limpiado con caucho estático
- El sistema de filtración de aceite de propiedad exclusiva mantiene el lubricante de laminación libre de partículas y prácticamente elimina toda posibilidad de marcas de rodillo
- El desengrasado térmico proporciona superficies sin aceite sin la abrasión y el contacto asociado con las líneas de limpieza acuosa
- La inspección de superficie automatizada en línea (donde Heyco es pionero), mediante los sistemas de visión Cognex, permite una integridad de superficie del 100% sin depender de la inspección humana propensa a los errores
- El estricto mantenimiento preventivo garantiza que el tiempo de inactividad de los equipos sea una situación extremadamente rara
- Las materias primas se obtienen de todo el mundo para garantizar una combinación óptima de valor y capacidad
- Los plazos de entrega en Heyco son constantemente más cortos que los de nuestros competidores
- Más de 95% de entregas a tiempo
- El personal técnico de Heyco representa décadas de experiencia combinada que puede proporcionar un valioso apoyo para aplicaciones de bastidor de conectores, conectores, arquitectura y uso general
- La estabilidad corporativa, la administración conservadora de fondos y la base de accionistas privados facilitan las inversiones continuas en la tecnología de procesamiento de bandas más fina disponible

Confíe en Heyco Metals si necesita:

- Laminado • Recocido en campana • Recocido estirado en caliente
- Nivelación de estiramiento y flexión • Corte en tiras
- Devanado transversal

www.heycometals.com

Especificaciones de cobres y aleaciones de cobre

	Cobres					Bronces				
CDA No.	102	110	151	19210	194	210	220	230	260	
Nombre de aleación	C10200	C11000	C15100	C19210	C19400	C21000	C22000	C23000	C26000	
Densidad (1)	0.323	0.322	0.323	0.323	0.322	0.320	0.318	0.316	0.308	
Mód. de elast. (2)	17	17	17.5	18.2	17	17	17	17	16	
Cond. eléc. (3)	97.16 (CR) - 100 (AN)				60	56	44	37	28	
Cond. térmica (4)	226	226	208	187	150	135	109	92	70	
Coef. de exp. térmica (5)	9.8	9.8	9.7	9.4	9.8	10	10.2	10.4	11.1	
Recocido	Tracción (6)	38 Max.		37-42	27-42	40-63	34-40	36-42	39-47	45-61
	Fluencia (7)	10 Nom.		13 Nom.	16 Min.	16 Min.	10 Nom.	13 Nom.	8 Min.	10 Min.
	Alargamiento (8)	40 Nom.		38 Nom.	30 Min.	10 Min.	45 Nom.	48 Nom.	43 Min.	40 Min.
	Rockwell (9)	15T-47-57		-	-	40-53	15-20	15-36	15-44	16-60
1/4 duro	Tracción (6)	34-42		40-45	43-53	-	34-47	40-50	44-54	49-59
	Fluencia (7)	33 Nom.		35 Nom.	20 Min.	-	31 Nom.	33 Nom.	23 Min.	21 Min.
	Alargamiento (8)	23 Nom.		22 Nom.	20 Min.	-	30 Nom.	20 Nom.	15 Min.	34 Min.
	Rockwell (9)	18-51		-	50 Max.	-	34-51	38-53	42-57	43-57
1/2 duro	Tracción (6)	37-46		43-51	47-60	53-63	42-52	47-57	51-61	57-67
	Fluencia (7)	37 Nom.		42 Nom.	44 Min.	36 Min.	44 Nom.	48 Nom.	43 Min.	42 Min.
	Alargamiento (8)	20 Nom.		10 Nom.	5 Min.	6 Min.	13 Nom.	13 Nom.	8 Min.	19 Min.
	Rockwell (9)	43-57		-	35-60	52-63	46-57	52-61	56-64	56-68
3/4 duro	Tracción (6)	41-50		47-56	52-62	-	46-56	52-62	57-67	64-74
	Fluencia (7)	44 Nom.		50 Nom.	50 Min.	-	50 Nom.	54 Nom.	51 Min.	55 Min.
	Alargamiento (8)	15 Nom.		5 Nom.	4 Min.	-	10 Nom.	7 Nom.	4 Min.	8 Min.
	Rockwell (9)	47-59		-	52-67	-	52-60	58-64	63-68	65-70
Duro	Tracción (6)	43-52		53-62	56-66	60-70	50-59	57-66	63-72	71-81
	Fluencia (7)	46 Nom.		56 Nom.	54 Min.	53 Min.	54 Nom.	58 Nom.	57 Min.	67 Min.
	Alargamiento (8)	10 Nom.		3 Nom.	3 min.	3 Min.	5 Nom.	4 Nom.	4 Min.	6 Min.
	Rockwell (9)	54-62		-	54-69	61-68	57-62	62-66	67-71	70-73
Extraduro	Tracción (6)	47-56		59-65	60-70	67-73	56-64	64-72	72-80	83-92
	Fluencia (7)	51 Nom.		60 Nom.	58 Min.	64 Min.	59 Nom.	64 Nom.	65 Min.	79 Min.
	Alargamiento (8)	4 Nom.		2 Nom.	2 Min.	2 Min.	2 Nom.	2 Nom.	3 Min.	2 Min.
	Rockwell (9)	56-64		-	56-71	67-69	62-66	67-71	70-74	74-76
Elástico	Tracción (6)	50-58		64-71	64-74	70-76	60-68	69-77	78-86	91-100
	Fluencia (7)	53 Nom.		66 Nom.	62 Min.	67 Min.	63 Nom.	68 Nom.	69 Min.	82 Min.
	Alargamiento (8)	3 Nom.		1 Nom.	1 Min.	2 Min.	2 Nom.	2 Nom.	3 Min.	1 Min.
	Rockwell (9)	60-66		-	58-73	68-69	64-68	70-72	74-76	76-78
Extraelástico	Tracción (6)	52 Min.		-	66 Min.	73-80	61-69	72-80	82-90	95-104
	Fluencia (7)	51 Min.		-	64 Min.	70 Min.	64 Nom.	71 Nom.	73 Min.	86 Min.
	Alargamiento (8)	3 Max.		-	1 Min.	1 Min.	1 Nom.	1 Nom.	2 Min.	1 Min.
	Rockwell (9)	61 Min.		-	60-75	69-70	65-69	71-73	75-77	77-79

Los datos de fluencia, alargamiento y dureza Rockwell se presentan como valores de referencia solo para materiales > 0.0080 y no se interpretan como especificaciones reales. Para obtener datos químicos, consulte la especificación ASTM/CDA adecuada.
 (1) Libra por pulg. cúbica a 68°F (recocido) (x27.68 g/cm³ a 20°C); (2) 106 PSI, tensión; (3) % IACS a 68°F (20°C) según se recuece; (4) BTU por ft² por ft por h por °F a 68°F (20°C); (5) Pulgadas/pulgada/°F x 106 desde 68°F a 572°F (20°C a 300°C); (6) x 1,000 PSI; (7) x 1,000 PSI (0.2 % de desplazamiento); (8) % en 2 pulgadas; (9) calibre 0.020" y superior (escala 30T) Ciertas propiedades se reimprimieron con permiso de Olin Corp.



	Bronces Fosforosos				Cobre-Níquel y Plata-Níquel			Otros	
CDA No.	510	511	519	521	725	752	770	7025	
Nombre de aleación	C51000	C51100	C51900	C52100	C72500	C75200	C77000	C70250	
Densidad (1)	0.320	0.320	0.319	0.318	0.321	0.316	0.314	0.318	
Mód. de elast. (2)	16	16	16	16	20	18	18	19	
Cond. eléc. (3)	15	20	14	13	11	6	5.5	40	
Cond. térmica (4)	40	48	38	36	31	19	17	97.5	
Coef. de exp. térmica (5)	9.9	9.9	10	10.1	9.2	9	9.3		
Recocido (TM00)	Tracción (6)	43-58	56-54	48-63	53-67	45-65	53-63	61-76	90-110
	Fluencia (7)	19 Min.	16 Min.	34 Nom.	23 Min.	22 Nom.	18 Min.	32 Nom.	65-90
	Alargamiento (8)	48 Min.	45 Min.	55 Nom.	60 Min.	35 Nom.	29 Min.	44 Nom.	10
	Rockwell (9)	24-59	16-50	25-64	27-68	50 Max.	32-64	35-65	
1/4 duro	Tracción (6)	49-61	46-58	53-66	63-75	55-75	58-72	69-87	
	Fluencia (7)	22 Min.	20 Min.	48 Nom.	35 Min.	73 Max.	26 Min.	64 Nom.	
	Alargamiento (8)	32 Min.	25 Min.	45 Nom.	40 Min.	5 Min.	14 Min.	26 Nom.	
	Rockwell (9)	43-63	35-65		59-71	72 Max.	49-67	63-75	
1/2 duro (TM02)	Tracción (6)	58-73	55-70	64-79	69-84	65-80	66-80	78-95	95-120
	Fluencia (7)	47 Min.	42 Min.	63 Nom.	51 Min.	69 Nom.	48 Min.	79 Nom.	85-110
	Alargamiento (8)	10 Min.	12 Min.	25 Nom.	25 Min.	10 Nom.	6 Min.	15 Nom.	7
	Rockwell (9)	53-73	52-73	58-76	63-78	62-75	62-72	71-78	
3/4 duro	Tracción (6)	68-79	67-82	72-86	80-92		74-86	88-101	
	Fluencia (7)	61 Min.	64 Min.	75 Nom.	70 Min.		69 Min.	92 Nom.	
	Alargamiento (8)	10 Min.	6 Min.	14 Nom.	18 Min.		4 Min.	8 Nom.	
	Rockwell (9)	66-73	66-74		71-78		66-74	73-78	
Duro (TM04)	Tracción (6)	76-91	72-87	80-96	85-100	75-90	78-91	91-109	100-125
	Fluencia (7)	74 Min.	70 Min.	82 Nom.	78 Min.	81 Nom.	75 Min.	98 Nom.	95-120
	Alargamiento (8)	7 Min.	2 Min.	10 Nom.	12 Min.	3 Nom.	3 Min.	5 Nom.	5
	Rockwell (9)	71-78	69-77	72-80	73-81	66-75	70-76	76-80	
Extraduro	Tracción (6)	88-103	84-99	91-106	97-112	80-95	86-98	102-117	
	Fluencia (7)	85 Min.	81 Min.	96 Nom.	92 Min.	86 Nom.	85 Min.	108 Nom.	
	Alargamiento (8)	2 Min.	1 Min.	4 Nom.	10 Min.	2 Nom.	3 Min.	2 Nom.	
	Rockwell (9)	74-81	73-80		77-83	70-80	74-79	79-82	
Elástico	Tracción (6)	95-110	91-105	98-113	105-119	85-100	90-101	108-123	
	Fluencia (7)	92 Min.	88 Min.	104 Nom.	100 Min.	90 Nom.	88 Min.	113 Nom.	
	Alargamiento (8)	1 Min.	1 Min.	3 Nom.	3 Min.	1 Min.	1 Min.	1 Nom.	
	Rockwell (9)	76-82	75-81		78-84	72-80	75-80	80 Min.	
Extraelástico	Tracción (6)	100-114	96-109	102-117	110-122	90-105	96 Min.	116 Min.	
	Fluencia (7)	98 Min.	92 Min.	108 Nom.	105 Min.	95 Nom.	95 Min.	115 Min.	
	Alargamiento (8)	1 Min.	1 Min.	1 Nom.	2 Min.	2 Max.	1 Min.	1 Max.	
	Rockwell (9)	77-83	76-82		79-84	76-80	76 Min.	81 Min.	

Los datos de fluencia, alargamiento y dureza Rockwell se presentan como valores de referencia solo para materiales > 0.0080 y no se interpretan como especificaciones reales. Para obtener datos químicos, consulte la especificación ASTM/CDA adecuada.
 (1) Libra por pulg. cúbica a 68°F (recocido) (x27.68 g/cm³ a 20°C); (2) 106 PSI, tensión; (3) % IACS a 68°F (20°C) según se recuece; (4) BTU por ft² por ft por h por °F a 68°F (20°C); (5) Pulgadas/pulgada/°F x 106 desde 68°F a 572°F (20°C a 300°C);
 (6) x 1,000 PSI; (7) x 1,000 PSI (0.2 % de desplazamiento); (8) % en 2 pulgadas; (9) calibre 0.020" y superior (escala 30T) Ciertas propiedades se reimprimieron con permiso de Olin Corp.



www.heycometals.com